PPM Gold™

TOUTE LA MODERNITÉ DU PLÂTRE AU SERVICE DE LA PERFORMANCE



- **Blancheur**
- **Grande facilité de réglage**
- **Régularité**
- **Finition**
  - par frotassage
  - PPM™ Tamisé
- **Utilisation sous tous les climats**







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rendement au sac
env. 3,5 m²/sac/cm d'épaisseur

Consommation
9 à 10 kg/m²/cm d'épaisseur
en fonction de la nature du support

Taux de gachage E/P
68 %

Consignes de mise en œuvre
- Temps total : environ 3 h

Dureté
70 unités shore C / enduit sec

DTU
DTU 25-1, norme NF P 71-201

Classification
Selon norme NF B 12-301 : PFP-3N

CONDITIONNEMENT

- Sacs de 33 kg en kraft traité à valve soudée
- Palettes houssées de 40 sacs

MODE D'EMPLOI

- **Projeter à consistance de mortier suivant l'épaisseur nécessaire.**
- **Dresser la surface avec une règle métallique.**
- **Araser en coupant les inégalités avec un couteau suédois.**
- **Frotasser l'enduit avec un bouclier mousse abondamment mouillé puis, lisser l'enduit avec la laitance (finition lisse ou rustique).**
- **PPM Gold™ peut également être fini à l'aide de PPM™ Tamisé.**

PLÂTRE POUR PROJECTION MÉCANIQUE SUR SUPPORT TRADITIONNEL







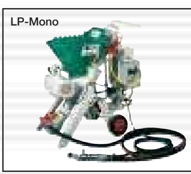








LP-Mono



Les machines à projeter commercialisées par Lafarge Plâtres sont simples à utiliser et faciles à mettre en œuvre. Simplement raccordées à une prise standard, ces machines de dernière génération libèrent le professionnel de nombreuses contraintes.



LP-44-2

Siège social - 500, rue Marcel Demonque - Pôle Agroparc - 84915 Avignon Cedex 9





www.lafarge-platres.fr

Ecobati Scrl
Première avenue 25
4040 Herstal
Belgique
Tel : 0032 (4) 246.32.49
Fax : 0032 (4) 247.06.07
www.ecobati.be
info@ecobati.be